



ООО "Энерго Сберегающие Системы" (ЭСС)
ИНН 6165173775, КПП 616401001, ОГРН 1126165001490
344002, г.Ростов-на-Дону, ул.Темерницкая дом 47, оф.3
(977)260-177-75; +7(977)449-30-62, e-mail:tregion@mail.ru

Презентация продукции

ООО «Луганский литейно-механический завод»

ООО «Луганский литейно-механический завод» (ООО «Луганский ЛМЗ», г. Луганск, ЛНР, Россия является единственным предприятием на территории России, сохранившим и развивающим производство чугунных радиаторов отопления. Продукция известна далеко за пределами республики.

Кроме того, ООО «Луганский ЛМЗ» производит широкий ассортимент люковой продукции, пользующейся повышенным спросом на территории бывшего СНГ.

Радиаторы чугунные отопительные предназначены для систем отопления жилых, общественных и производственных помещений с температурой теплоносителя до 403К (130°C). Они отличаются хорошей антикоррозионной устойчивостью, низким гидравлическим сопротивлением, высокой теплоотдачей, хорошей гигиеничностью и долговечностью.

Материал секций радиатора и пробок – серый чугун (СЧ10 ГОСТ 1412), материал ниппелей сталь марок 08кп, 08пс по ГОСТ 1050. Прокладки, применяемые при сборке радиатора, изготовлены из материалов, обеспечивающих герметичность соединений при температуре теплоносителя до 403 К (130°C). Наружная поверхность радиаторов окрашена грунтовым покрытием. Радиаторы соответствуют ГОСТ 31311-2005.

Дилерство завода-изготовителя на территории России, Белоруссии и Казахстана предоставлено ООО «Энерго Сберегающие Системы» (ООО «ЭСС») г.Ростов-на-Дону.

РАДИАТОР ЧУГУННЫЙ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ **МС – 140 М4 500 – 1,2 ГОСТ 31311-2005**



1. Номинальный тепловой поток 1 секции – 0,151 кВт, (при $t - 70^{\circ}\text{C}$, t теплоносителя – 90°C , t окруж. среды - 20°C);
2. Площадь поверхности нагрева одной секции – 0,2 м кв.;
3. Объем теплоносителя в 1 секции – 1,33л;

4. Температура теплоносителя до 130°C;
5. Рабочее избыточное давление теплоносителя до 1,2Мпа;
6. Радиатор испытан гидравлическим давлением – 1,8МПа(18 кгс/ см²);
7. Габаритные размеры сборки радиатора из семи секций – 705 x 585 x 140 мм;
четырёхсекционного – 414 x 585 x 140 мм;
8. Расстояние между центрами ниппельных отверстий – 500±0,5 мм;
9. Резьба ниппельного отверстия – G 1 ¼;
10. Комплектность 1 пакета для транспортировки: 10 радиаторов семисекционных, 1 радиатор четырёхсекционный (итого 74 секции);
11. Габаритные размеры пакета – 590x760x1320 мм;
12. Вес пакета – 458 кг.

Установка производится из расчета 4-7 секций четыре кронштейна (два сверху, два снизу), более семи секций не рекомендуется, так как могут не выдержать ниппельные соединения. Максимальное количество секций в одной печи 10 штук, из расчета на каждые пять секций 2 кронштейна.

РАДИАТОР ЧУГУННЫЙ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ МС – 140 М1 300 – 1,2 ГОСТ 31311-2005



1. Номинальный тепловой поток 1 секции – 0,106 кВт, (при $t - 70^{\circ}\text{C}$, t теплоносителя – 90°C , t окруж. среды - 20°C);
2. Площадь поверхности нагрева одной секции – 0,13 м кв.;
3. Объём теплоносителя в 1 секции – 1,1л;
4. Температура теплоносителя до 130°C;
5. Рабочее избыточное давление теплоносителя до 1,2Мпа;
6. Радиатор испытан гидравлическим давлением – 1,8МПа(18 кгс/ см²);
7. Габаритные размеры радиатора: семисекционного – 705 x 388 x 140 мм;
четырёхсекционного – 414 x 388 x 140 мм;
8. Расстояние между центрами ниппельных отверстий – 300±0,5 мм;
9. Резьба ниппельного отверстия – G 1 ¼;

10. Комплектность пакета: 18 радиаторов семисекционных, 2 радиатора четырехсекционных (итого 134 секции в пакете);
11. Габаритные размеры пакета – 770x770x1250 мм;
12. Вес пакета – 590 кг.

Установка радиаторов на объекте производится из расчета 4-7 секций на четырех кронштейнах (два сверху, два снизу), более семи секций не рекомендуется, так как могут не выдержать ниппельные соединения. Максимальное количество секций в одной печи 12 штук, из расчета на каждые четыре секции 2 кронштейна.

РАДИАТОР ЧУГУННЫЙ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ

РС – 100 – 1,0 ГОСТ 31311-2005



1. Номинальный тепловой поток 1 секции – 0,13 кВт, (при $t - 70^{\circ}\text{C}$, t теплоносителя – 90°C , t окруж. среды – 20°C);
2. Площадь поверхности нагрева одной секции – 0,174 м кв.;
3. Объем теплоносителя в 1 секции – 0,8 л;
4. Температура теплоносителя до 130°C ;
5. Рабочее избыточное давление теплоносителя до 1,0 МПа;
6. Радиатор испытан гидравлическим давлением – 1,6 МПа (16 кгс/см²);
7. Габаритные размеры радиатора: семисекционного – 620 x 577 x 96 мм, четырехсекционного – 365 x 577 x 96 мм;
8. Расстояние между центрами ниппельных отверстий – $500 \pm 0,5$ мм;
9. Резьба ниппельного отверстия – G 1 1/4;
10. Комплектность пакета: 11 радиаторов семисекционных, 1 радиатор четырехсекционный (81 секция);
11. Габаритные размеры пакета – 577x660x1050 мм;
12. Вес пакета – 420 кг.
13. Установка сборки радиаторов производится из расчета 4-7 секций на четырех кронштейнах (два сверху, два снизу), более семи секций не рекомендуется, так как могут не выдержать ниппельные соединения. Допускается максимальное количество секций в одной сборке 10 штук, из расчета на каждые пять секций 2 кронштейна.

Описание люковой продукции смотреть в Приложении на 6 листах.