

Паспорт № 1515/1

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

№ п/п	Обозначение фланцев	DN	PN	Кол-во штук в партии	Масса, кг.	Заказчик, номер договора
1	Заглушка 1-40-4,0 ст.20 АТК 24.200.02-90	40	40	15	27,00	ЗАО фирма "Проконсим", ЗКП-261119
2	Заглушка 1-250-1,0 ст.20 АТК 24.200.02-90	250	10	20	288,00	ЗАО фирма "Проконсим", ЗКП-261119
3	Заглушка 1-600-1,0 ст.20 АТК 24.200.02-90	600	10	3	298,80	ЗАО фирма "Проконсим", ЗКП-261119
4	Фланец 25-16-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259 100% контроль (выпад)	25	16	300	348,00	ЗАО фирма "Проконсим", ЗКП-261119
5	Фланец 100-16-01-1-В-Ст.20-IV ГОСТ 33259 100% контроль (ков)	100	16	1 500	7050,00	ЗАО фирма "Проконсим", ЗКП-261119
6	Фланец 150*16 (ПЭ 160)	150	16	30	165,60	ЗАО фирма "Проконсим", ЗКП-261119

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ п/п	Марка материала	Времен. сопрот. дв, (Н/мм²)	Предел текучести δ 0,2 МПа (Н/мм²)	Относительное удлинение δ5, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСU, -20° С, Дж/см²	Твердость, НВ
1	Ст. 20	450	280	30,7	56	98	149
2	Ст. 20	503	287	26,1	62	113	140
3	Ст. 20	450	280	30,7	56	98	149
4	Ст. 20	503	287	26,1	62	113	140
5	Ст. 20	472	267	28,8	58	100	152
6	Ст. 20	461	270	29,4	55	108	163

Дата изготовления (поставки) 07.05.2024

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛИ

№ п/п	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
1	0,2	0,2	0,48	0,012	0,009	0,15	0,13	0,14
2	0,17	0,2	0,45	0,12	0,009	0,1	0,21	0,21
3	0,17	0,2	0,45	0,12	0,009	0,1	0,21	0,21
4	0,17	0,2	0,45	0,12	0,009	0,1	0,21	0,21
5	0,17	0,2	0,45	0,012	0,009	0,1	0,21	0,21
6	0,17	0,2	0,45	0,012	0,009	0,1	0,21	0,21

Протокол лабораторных испытаний №1515/1 от 14.05.2024 г.

3. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует работоспособность фланцев при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации по ГОСТ 33259. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

4. ВРЕМЕННАЯ ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА (КОНСЕРВАЦИЯ)*

Дата	Вариант защиты по ГОСТ -9.014	Срок консервации, годы
16.05.2024	Консервационное масло К-17 ГОСТ 10877-76	3 года (в местах исключаяющих попадание атмосферных осадков)

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Продукция изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 33259 и/или чертежами заказчика, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации на указанные в настоящем ПС параметры.

Контролер ОТК

16.05.2024

(год, месяц, число)

Руководитель предприятия

личная подпись

Лифанов Е.Ю.

расшифровка подписи

17.05.2024

год, месяц, число

МП

ОТК-1